

# Bolzenfutter

Nur radial spannen oder mit einstellbarem  
Niederzugeffekt

## Gesucht:

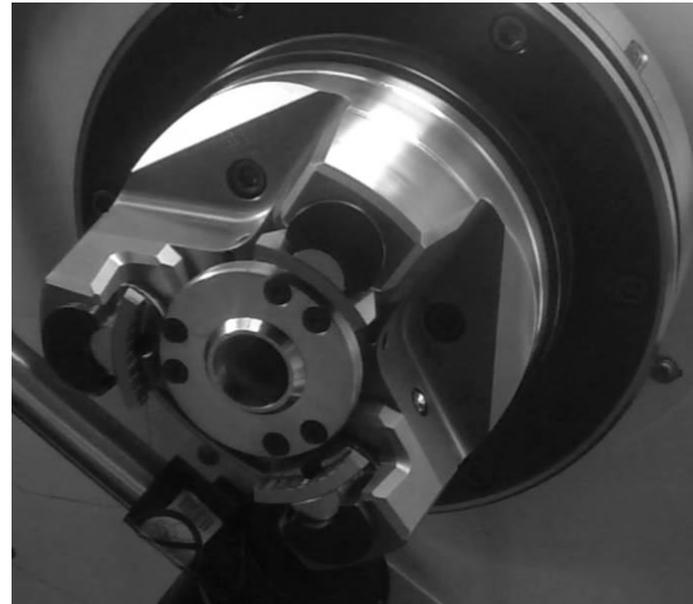
- Spannmittel für die Bearbeitung gegossener oder geschmierter Rohteile
- schmutzunempfindlich und robust
- auch geeignet für Fertigteilspannung
- hohe Haltekräfte und Steifigkeit



# Bolzenfutter

## Eigenschaften:

- Niederzug kann passend zu Bauteilstabilität eingestellt werden – das bedeutet optimaler Halt
- Rohteilspannung: Pendelausgleich und großer Backenhub
- geeignet für Großserien: schmutzdicht, Dauerschmierung möglich
- hohe Drehzahlen
- Steifigkeit
- Zugänglichkeit



# Bolzenfutter

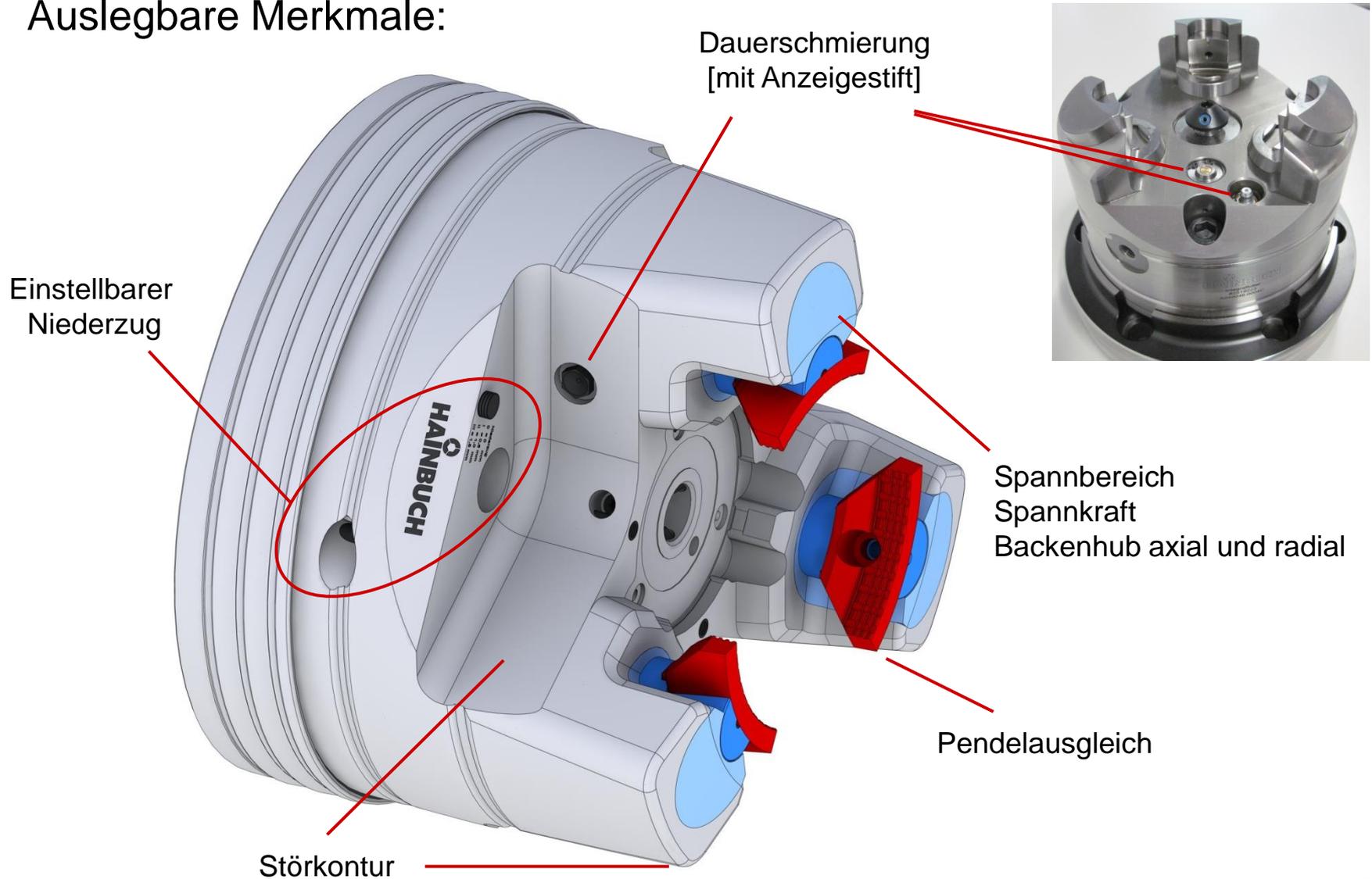
Ein Beispiel für technische Werte:

- Spannbereiche 70 – 120 mm
- Rundlauf < 0,01 mm
- Backenhub 2 mm
- Gesamtlänge 160 mm
- größter Futterdurchmesser 215 mm
- $F_{\text{rad}} = 80 \text{ kN}$ ,  $n_{\text{max}} = 5.000 \text{ 1/min}$
- einstellbarer Niederzug 0 – 1,5 mm



# Bolzenfutter

## Auslegbare Merkmale:



Und was dürfen wir für Sie tun?