

Spannfutter mit Handbetätigung

Baugrößen 52, 65, 100
Spannbereich 3–100 mm

Vorteile

- Handbetätigung – kein Spannzylinder notwendig
- feinfühliges Spannen möglich
- Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag
- Spanndorne, Backenmodule, Stirnmitnehmer und Morsekegelaufnahme adaptierbar



Spannelemente

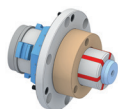


Spannkopf SE

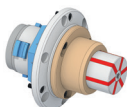


Spannkopf RD

Adaptionen



MANDO Adapt T211 SE / RD
[Dorn-im-Spannmittel, mit Zugbolzen]



MANDO Adapt T212 SE / RD
[Dorn-im-Spannmittel, ohne Zugbolzen]



Backenmodul SE / RD
[Adaption für Backenspannung]



Stirnmitnehmer / Morsekegel Adapter SE / RD
[Adaption zur Spitzenspannung]



Magnetmodul SE / RD
[Adaption zur magnetischen Spannung]